

Ihre Vorteile
CeTePox® - mehr als nur Epoxid

Neben dem AgBB-Prüfzeugnis für **CeTePox® 245 R/1963 H** bietet Ihnen diese Produktreihe noch vieles mehr:

1. Prüfzeugnis zum Einsatz bei rückseitiger Durchfeuchtung

Ein emissionsarmes **CeTePox®**-System bietet Ihnen in diesem schwierigen Anwendungsbereich geprüfte Sicherheit.

CeTePox® 245 R/1963 H

2. Emissionsarme Lösungen vieler Beschichtungsfragen

Mit diesem **CeTePox®**-System ist es möglich, den gesamten Beschichtungsaufbau emissionsarm zu gestalten. Schwierige oder feuchte Untergründe, rückseitige Durchfeuchtung oder die Notwendigkeit einer flexiblen Zwischenschicht stellen kein Hindernis mehr dar.



Responsible Care – ein Beitrag zur Nachhaltigkeitsinitiative Chemie3



**CTP CHEMICALS AND TECHNOLOGIES
FOR POLYMERS GmbH**
Stahlstraße 60
D-65428 Rüsselsheim
Fon +49 6142 - 9185 0
Fax +49 6142 - 9185 55
E-Mail ctp@ctpgmbh.de

www.cetepox.de



CTP 2017/03_V06

CeTePox® for your Epoxy-Systems

As individual as you are.



Erfahrung, Innovation und Service
CTP: Das ist unsere Verpflichtung

NEU! CeTePox® 495 R

CeTePox® 495 R ist eine neue, intern flexibilisierte Epoxid-Festharzdispersion.

CeTePox® 495 R ist absolut lösemittel- und weichmacherfrei und bietet damit die Möglichkeit, problemlos VOC-freie Beschichtungen zu formulieren. Durch die interne chemische Flexibilisierung des **CeTePox® 495 R** bietet diese Festharzdispersion hervorragende Haftungseigenschaften auf metallischen Untergründen und ist damit die Basis für wässrige 2K-Epoxidprimer mit hervorragender Korrosionsschutzwirkung.

Sprechen Sie uns oder Ihren bekannten Ansprechpartner vor Ort an, um detaillierte Informationen zu erhalten.

CeTePox® for your Epoxy-Systems

As individual as you are.

Green Building

Leistungsfähige Epoxid-Systeme,
um nachhaltig zu bauen!

**CeTePox® für den emissionsarmen
Beschichtungsaufbau.**



Die Grundlagen Nachhaltiges Bauen mit **CeTePox®**

Nachhaltigkeit bedeutet die Übernahme der Verantwortung für die Probleme unserer Zeit, die gerade nicht an folgende Generationen weitergegeben, sondern zeitnah gelöst werden sollen. In diesem Zusammenhang ist auch nachhaltiges Bauen oder „green building“ unbestreitbar eine der großen Herausforderungen unserer Zeit. Ein Grundsatz dabei ist, dass die Anforderungen an die Leistungsfähigkeit der Materialien nicht zu Lasten der Nutzer oder der Umwelt gehen.

Wie wichtig dieses Thema ist, zeigt sich dadurch, dass sowohl national wie auch international entsprechende Zertifizierungssysteme bzw. Gütesiegel eingeführt werden. Beispielhaft genannt seien hier die Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB), LEED (Leadership in Energy and Environmental Design, USA), HQE (Haut Qualité Environnementale, Frankreich) und BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method, Großbritannien).

Für Bodenbeschichtungen bedeutet nachhaltiges Bauen neben einer möglichst langen Haltbarkeit vor allem, dass während der Nutzungsdauer keine oder nur geringe Verunreinigungen der Innenraumluft von ihnen ausgehen. In Deutschland hat dafür der Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB) ein Bewertungsschema entwickelt. Darin werden nicht nur die VOC-Emissionen kritischer Einzelstoffe, sondern auch die Summe aller flüchtigen Stoffe mittels des TVOC-Konzepts (Total Volatile Organic Compounds) ermittelt.



Zur Feststellung der Emissionen von Bauprodukten werden Prüfkammern verwendet. Der Ablauf der Prüfung erfolgt gemäß der DIN EN 13419. Die Messung und Prüfung wird nach drei und 28 Tagen durchgeführt.

Die **CTP** hat eine innovative Produktreihe entwickelt, die dem AgBB-Konzept in vollem Umfang Rechnung trägt und damit nachhaltige Anwendungen ermöglicht.

Das Prüfzeugnis (AgBB) **CeTePox® 245 R/1963 H** liefert es.

Alle innovativen Produkte und Systeme der emissionsarmen **CeTePox®**-Produktpalette sind geeignet, die Prüfung zur Bestimmung der Emissionen von flüchtigen organischen Verbindungen (VOC, SVOC) aus Baustoffen gemäß DIN EN 13419 zu bestehen.

Das Grundierungssystem **CeTePox® 245 R/1963 H** hat diese Prüfung bestanden und das Prüfzeugnis erhalten. Damit bieten wir Ihnen die Möglichkeit, ohne eigenen Prüf- und mit einem nur geringen Kostenaufwand, ein zertifiziertes System zu vermarkten.

Kenndaten und Spezifikation

CeTePox® - Emissionsarme Härter

CeTePox®	Charakteristik	Nonyl-phenol-frei	Benzyl-alkohol-frei	Viskosität DIN EN ISO 3219 -25 °C ca. [mPas]	empfohlene Härtermenge [g] ²⁾	H-Aktiv-Äquivalentgewicht [g/Äq.]	Gardner-Farbzahl, ISO 4630	Temp.-Anstieg 23 °C > 40 °C ca. [min] ¹⁾	Eigenschaften und Einsatzgebiete
1511 H	EP-stabilisiertes, modifiziertes (cyclo)aliphatisches Polyamin	■	■	490	45 ³⁾	82	< 2	30 ³⁾	emissionsarmer Addukthärter mit hervorragender Frühwasserbeständigkeit, guter Durchhärtung und guter UV-Beständigkeit
1587 NF H	EP-stabilisiertes cycloaliphatisches Polyamin, beschleunigt	■	■	250	50	87	< 4	36	stabilisierter Härter mit guten Allgemeineigenschaften und längerer Topfzeit für wärmere Klimate
1588 BF H	EP-stabilisiertes cycloaliphatisches Polyamin, beschleunigt	■	■	240	50 ³⁾	93	< 4	45	stabilisierter Härter mit guter Durchhärtung und Frühwasserbeständigkeit, benzylalkoholfrei, sehr gute Allgemeineigenschaften
1963 H	EP-stabilisiertes Polyamidoamin, beschleunigt	■	■	500	60 ³⁾	115	< 10	34	emissionsfreie und niedrigviskose Version von CeTePox® 1951 H ; Grundierung auf problematischen, nassen/feuchten Untergülden mit exzellenter Haftung
1976-02 NF H	Formuliertes Polyetheramin	■	■	1.500	132 ³⁾	254	< 8	25	emissionsarmer Aminhärter, der sich durch eine hohe Flexibilität bei Temperaturen bis -10 °C auszeichnet. Anwendungsgebiete wie zäh- bzw. trittelastische Beschichtungen, rissüberbrückende Membranen bzw. Flüssigfolien (z. B. für Abdichtungen)
VP 388-69 H	Beschleunigtes modifiziertes araliphatisches Polyamin	■	■	200	40 ²⁾	75	< 5	10	niedrigviskoser, emissionsarmer Schnellhärter mit Mannich-basenähnlicher Härtungscharakteristik
VP 1570-29 H	Hoch beschleunigtes (cyclo)aliphatisches Polyamin	■	■	250	27 ²⁾	46	< 6	10	DETA- und Bisphenol A-freier hochreaktiver Härter für Klebstoff- und Mörtelanwendungen. Härtung schon ab 5 °C

CeTePox® - Emissionsarme Systeme

CeTePox®	Charakteristik	Nonyl-phenol-frei	Benzyl-alkohol-frei	Mischungsverhältnis (Massenteile A:B)	Mischungs-Viskosität DIN EN ISO 3219 23 °C ca. [mPas]	Temp. Anstieg 23 °C > 40 °C ca. [min] ¹⁾	Shore-D-Härte 7d/ 23 °C ISO 868	Eigenschaften und Einsatzgebiete
245 R/1963 H	Lösemittel, Alkylphenol- und Benzylalkohol-freies 2K-Epoxid-System	■	■	100 : 60	800	34	76	sehr gute Benetzungs- und Haftungseigenschaften, auch auf rückwärtig durchfeuchtem Beton, emissionsfrei gemäß AgBB; Grundierungen auf Beton und metallischen Substraten

¹⁾ Temperaturanstieg von 23 °C auf 40 °C mit 100 ml Mischung im wärmeisolierten Gefäß

²⁾ mit 100 g **CeTePox® 152 R**

³⁾ mit 100 g **CeTePox® 245 R**

CeTePox® for your Epoxy-Systems
As individual as you are.

